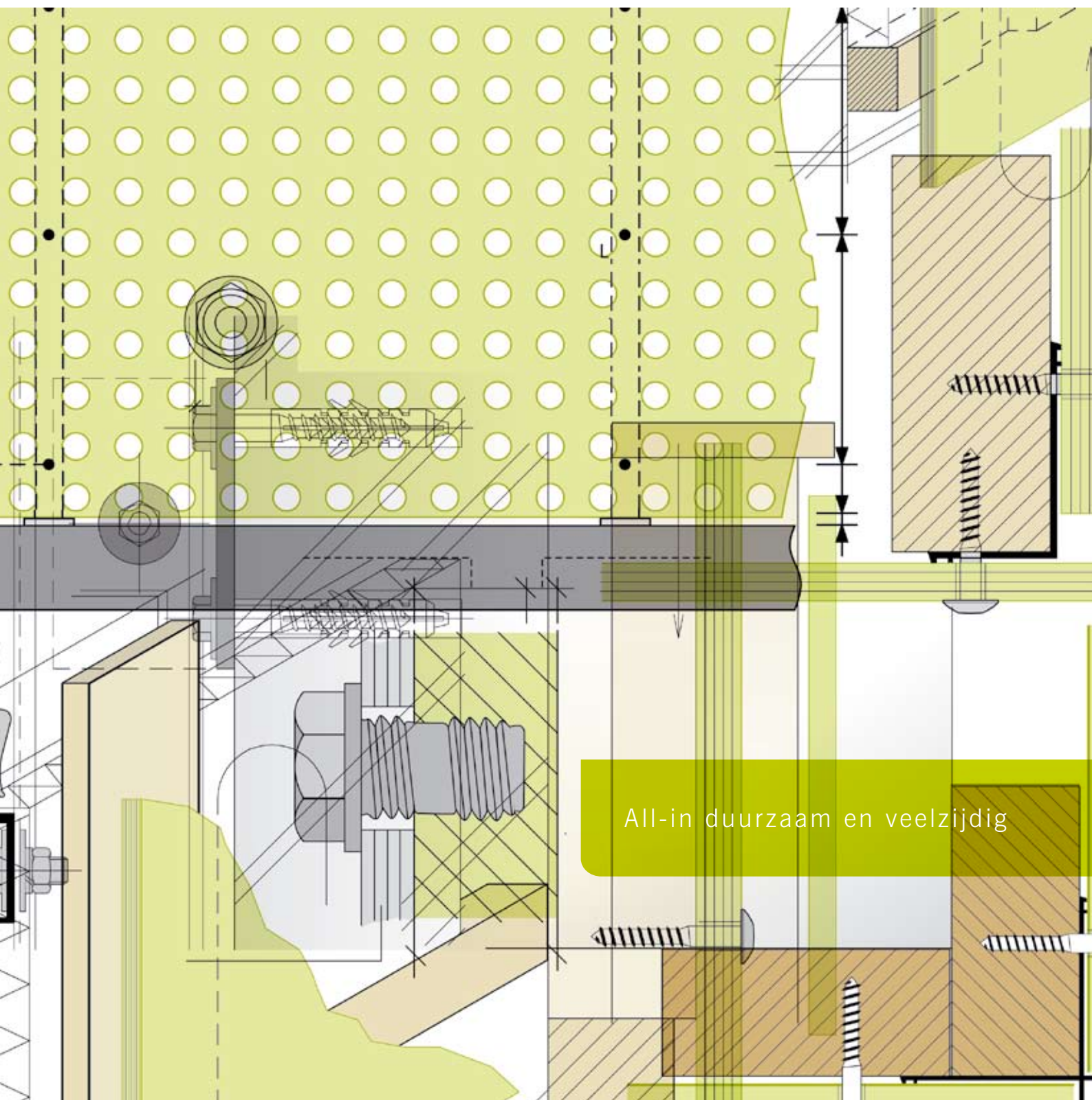


Plastica Massief NT

Technische informatie



All-in duurzaam en veelzijdig

Complete vrijheid
in ontwerp en
uitvoering

Technische
informatie

De Plastica Massief NT-serie is letterlijk een veelzijdig materiaal met unieke eigenschappen. De platen hebben een schitterende uitstraling, zijn kleurecht, bijzonder duurzaam en bestendig tegen invloeden van buitenaf. Bovendien worden ze standaard geleverd in dubbelzijdig decor, diverse afmetingen, brandclassificatie Euroklasse B en bijbehorende bevestigingsmaterialen. Dat maakt de Plastica gevelbekledingsplaten all-in compleet voor élk exterieur in nieuwbouw en renovatie.



Productbeschrijvingen

Plastica Massief NT

Plastica Massief NT is een uit thermohardende kunstharsen opgebouwd materiaal, dat onder hoge druk en temperatuur tot een homogene gevelbekledingsplaat is samengeperst. De plaat heeft een kern van geïmpregneerde cellulosebanen en een gesloten acrylaat-toplaag voor maximale duurzaamheid.

Plastica AluMassief

Plastica AluMassief is een Plastica Massief NT-gevelbekledingsplaat, maar met extra kern(en) van aluminium. Deze versterking geeft het materiaal een extreem hoge breuk- en buigvastheid. Er kan met een dunne, dus lichtere plaat, toch een grote overspanning worden bereikt.

Toepassingen

Plastica Massief NT

Gevelbekleding, balkonbeplating, privacy-schermen, borstweringen, boeiboorden, dakranden, gootranden, dakkapellen, luifels, sandwichpanelen, reclameborden.

Plastica AluMassief

Idem als Plastica Massief NT, speciaal voor lichtgewicht toepassingen zoals bekleding van garagedeuren (3 mm). Ook voor grote overspanningen.

Algemene Materiaaleigenschappen

Duurzaamheid	<ul style="list-style-type: none"> • slijtvast • krasvast • onderhoudsarm • kleurecht • weersbestendig • corrosiebestendig • chemicaliënbestendig • vuilafstotend
Bijzondere eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> • standaard Euroklasse B • standaard dubbelzijdig decor • vijf standaardafmetingen • standaard acrylaat-toplaag • kleurkoppeling met interieurproducten • bijbehorende bevestigingsmaterialen

Specifieke Materiaaleigenschappen

	Eenheid	Plastica Massief NT	Plastica AluMassief
		Waarde	Waarde
Mechanische eigenschappen			
Stootvastheid	kg/m ²	> 40	> 45
Treksterkte / oppervlak	kg/m ²	> 80	
Buigsterkte	n/mm ²	> 90	> 180
E-modulus	n/mm ²	> 9.500	> 18.000
Fysische eigenschappen			
Warmtegeleidingscoëfficiënt	w/mk	0,3	
Warmteuitzettingcoëfficiënt	1/k	20 x 10 ⁻⁶	23 x 10 ⁻⁶
Waterdampdiffusieweerstand	μ	17.200	730.000
Volumieke massa	kg/m ³	ca 1420	ca 1550
Maatverandering in klimaatwisseling bij verhoogde temperatuur	6 mm lengterichting 6 mm breedterichting	≤ 0,15 ≤ 0,25	≤ 0,15 ≤ 0,25
Brandgedrag volgens EN 13501-1		Euroklasse B - s2, d0	Euroklasse B - s2, d1

Specificaties en afmetingen

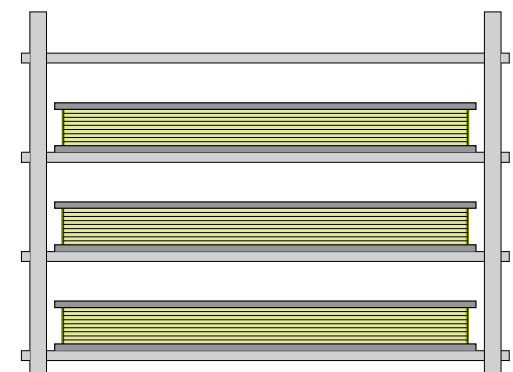
	Plastica Massief NT	Plastica AluMassief
Afmetingen	2140 x 1060 mm 2800 x 1300 mm 4100 x 1300 mm 2800 x 1850 mm 4100 x 1850 mm	2140 x 1060 mm 2800 x 1300 mm 4100 x 1300 mm
Diktes en toleranties	6 mm ± 0,40 mm 8 mm ± 0,50 mm 10 mm ± 0,50 mm 13 mm ± 0,60 mm	4 mm ± 0,25 mm 5 mm ± 0,30 mm 6-15 mm ± 5%
Plaatgewichten	6 mm = 8,6 kg/m ² 8 mm = 11,3 kg/m ² 10 mm = 14,2 kg/m ² 13 mm = 18,5 kg/m ²	6 mm 9,3 kg/m ² 8 mm 12,4 kg/m ² 10 mm 15,5 kg/m ² 13 mm 20,2 kg/m ²

Kleuren en decoren

De Plastica Massief NT Colour Collection biedt een overzichtelijk en realistisch beeld van de grote keuze aan unikleuren, houtdessins en fantasiedecoren.

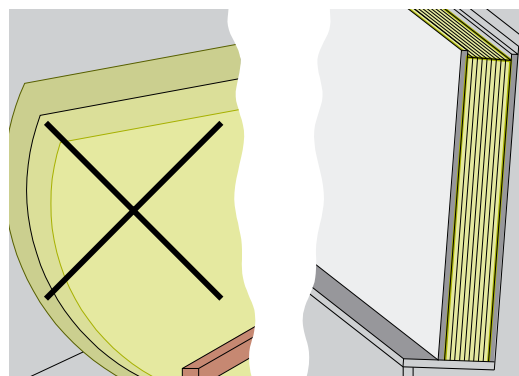
Transport

Om beschadigingen tijdens transport te voorkomen moeten de platen op deugdelijke pallets worden vervoerd. Elke pallet dient afzonderlijk te worden afgebonden. Bij het laden en lossen zonder heftruck moeten de platen worden getild, omdat over elkaar schuiven het oppervlak kan beschadigen. Ook vuil tussen de platen kan beschadigingen aan het oppervlak veroorzaken en moet daarom worden voorkomen. Als platen voorzien zijn van een beschermfolie, dient deze direct bij montage aan beide zijden te worden verwijderd.



Opslag

- De platen moeten in een gesloten droge ruimte onder normale klimatologische omstandigheden worden opgeslagen.
- De platen horizontaal opslaan en volledig ondersteunen.
- Tussen de pallet en de onderste plaat en op de bovenste plaat moet een beschermingsplaat worden gelegd.
- Bij eventuele verticale opslag moeten de platen op dezelfde wijze worden ondersteund.
- Een foutieve opslag kan tot blijvende vervorming van de platen leiden.



Bewerking

Zagen

De platen zijn met hardmetalen gereedschappen uitstekend te bewerken.

Cirkelzaag

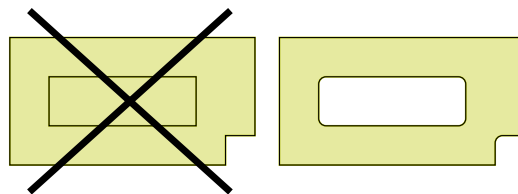
Het beste resultaat wordt verkregen met een vaste zaagtafel voorzien van een cirkelzaag met een trapeziumvlaktand (negatief geslepen). Deze tandvorm heeft een zeer hoge standtijd. De omtreksnelheid is afhankelijk van de diameter van het zaagblad en het toerental. Tijdens het zagen moet op de volgende punten worden gelet.

- Richt de zichtzijde van de plaat naar boven.
- Druk de plaat naast het zaagblad goed aan.
- Zorg dat het zaagblad goed scherp is.
- Stel de hoogte van het zaagblad goed in.



Decoupeerzaag

Over het algemeen wordt de decoupeerzaag gebruikt voor uitsparingen in de plaat. De zaagbladen moeten van gehard staal zijn met een medium tandgrootte. Zorg dat de binnenhoeken niet scherp zijn uitgezaagd om inscheuren te voorkomen. Aanbevolen wordt om deze hoeken uit te boren of rond te frezen. Bij het gebruik van een decoupeerzaag moet de zichtzijde naar beneden gericht zijn.



Lintzaag

Als het zagen van bepaalde vormen met een cirkelzaag niet mogelijk is, wordt over het algemeen een lintzaag gebruikt.

Boren

- Voor het boren van gaten in de platen kunnen spiraalboren (HSS) worden gebruikt, voorzien van een widia-punt met een hoek $\leq 90^\circ$.
- Boren met centreerpunt worden gebruikt voor het maken van gaten voor inserts, deuvels en met grotere diameter voor hang- en sluitwerk.
- Om uitsplintering aan de booruitgang te voorkomen dient aan de onderzijde een plaat hardhout of multiplex te worden gelegd.



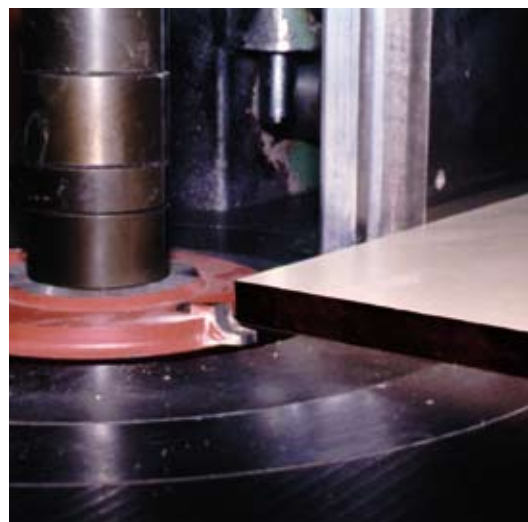
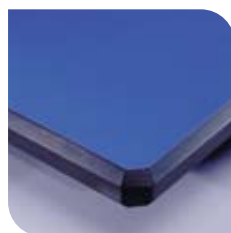
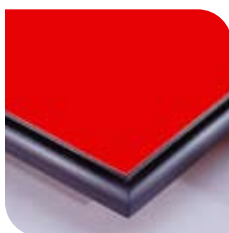
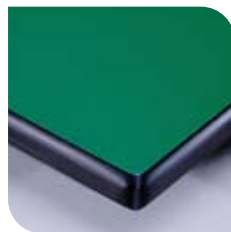
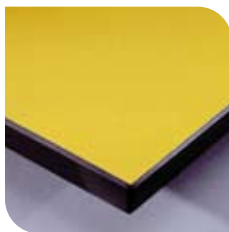
CNC

Voor het afwerken, boren en frezen van maatpanelen, wordt vaak een CNC machine gebruikt. Een computergestuurde machine die volautomatisch de bewerkingen uitvoert.



Frezen

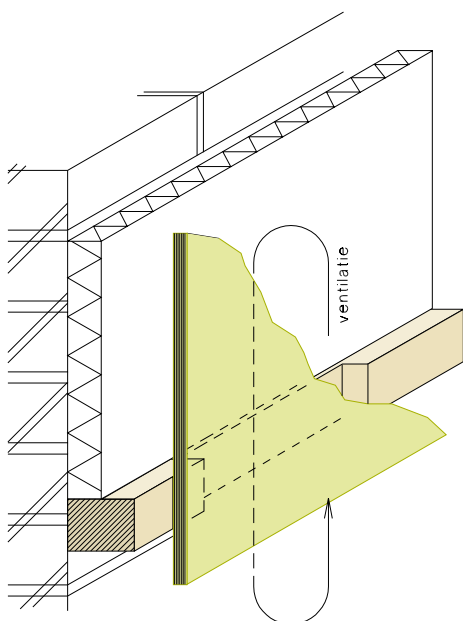
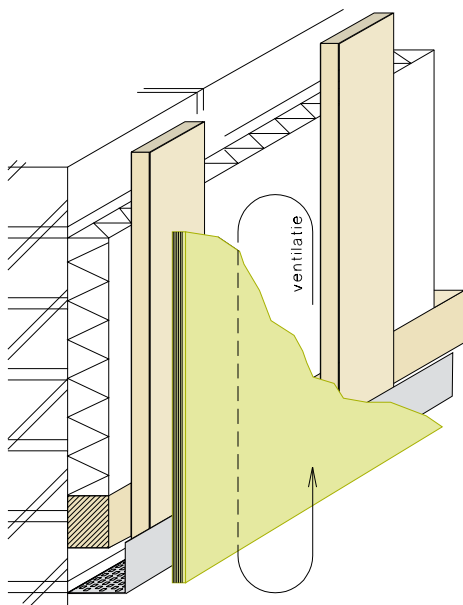
Voor de randafwerking van Plastica Massief NT en Plastica AluMassief zijn hardmetalen frezen geschikt voor een handbovenfrees of een vaste tafelfreesmachine. Optisch gezien is een gefreesde kantafwerking veel fraaier en is de kans op beschadigingen aan de randen beduidend minder. Er zijn vele mogelijkheden als facetrand en profilering. Bijvoorbeeld:



Ventilatie

Het is van groot belang om achter de gevelplaten een doorgaande ventilatie te creëren met een minimale diepte van 20 mm. Voor een doorgaande ventilatie bij horizontaal regelwerk moeten zowel aan de boven- als onderzijde ventilatieopeningen in het houten regelwerk worden aangebracht (tekening A). Bij verticaal regelwerk hoeft dit niet (tekening B). De hoogte van de gevel bepaalt de grootte van de ventilatieopening:

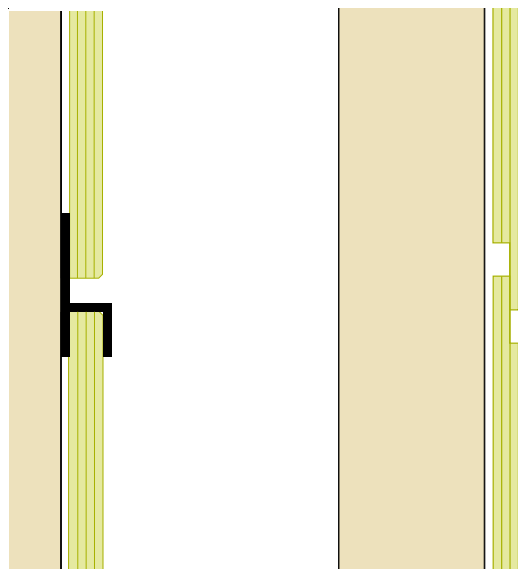
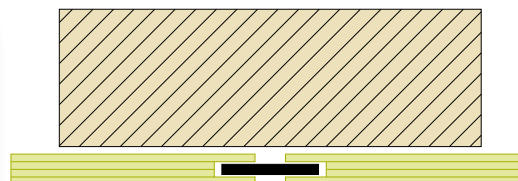
Hoogte	Ventilatie
0-5 m	20 cm ² per m ¹
5-10 m	50 cm ² per m ¹
10-20 m	70 cm ² per m ¹



Voegaansluitingen

Door de mogelijke werking moeten bij de onderlinge aansluiting van de platen, zowel horizontaal als verticaal, voegen worden vrijgelaten. De voegbreedte is afhankelijk van de paneelafmeting.

De maximale uitzetting bij een temperatuur van -15°C tot +90°C bedraagt 2,0 mm/m¹ in de lengterichting en 2,5 mm/m¹ in de breedterichting. Naast een standaard voeg kan ook worden gekozen voor andere paneelaansluitingen. Enkele voorbeelden:



Voor de afwerking tussen de platen bij hoeken, horizontale en verticale naden kunnen Plastica profielen worden toegepast.

Milieu

Plastica Massief NT bestaat voor ongeveer 60% uit houtvezels. Deze vezels komen van zaagafval uit speciaal voor productie aangelegde Finse bossen. De overige 40% bestaat uit duurzame harsen, die na productie volledig zijn uitgehard. Mede door de zeer zorgvuldige selectie van grondstoffen is er sprake van een gecontroleerd en milieuverantwoord productieproces. Plaatafval is zonder probleem met ander bouwafval te verwijderen. Thermisch recyclen is echter de meest milieuvriendelijke oplossing, omdat daarbij ook de vrijkomende energie wordt hergebruikt.

Plastica Plaat B.V. | Industrieweg 92 | 5145 PW Waalwijk | Postbus 180 | 5140 AD Waalwijk
Tel. +31(0)416 67 24 00 | Fax +31(0)416 67 24 90 | info@plastica.nl | www.plastica.nl



Plastica

